

## PaliPlast PL 3020 base

### Акриловая краска для пластика

Водная однокомпонентная акриловая базовая краска для пластика под распыление для эксплуатации снаружи и внутри помещений.

### Применение

Покраска изделий из полистирола, полипропилена, полиамида, поликарбоната, жесткого ПВХ и АБС пластика в мебельной и автомобильной промышленности, электротехнических изделий, рекламных конструкций.

Получаемое покрытие обладает хорошей адгезией и устойчиво к бытовым моющим средствам. Краска адаптирована для крупносерийной окраски изделий. Колеруется в цвета металлик, а так же по каталогам RAL и NCS с помощью универсальных пигментных паст.

Образует гладкое покрытие со степенью глянца до 75%. Полностью повторяет текстуру подложки. При окраске в цвета металлик не требует покрытия лаком.

### Технические характеристики

Сухой остаток	24-28% по весу
Плотность (уд. вес)	1,05 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °С)	30-100 сек
Расход	90-110 мл/м <sup>2</sup>
Устойчивость мокрой плёнки	до 90-160 мкм
Степень блеска	50-60 у.е.
Разбавитель	вода
Класс опасности	нет

### Подготовка поверхности

Удалить следы смазки и обезжирить изопропиловым спиртом если это необходимо. При окраске полипропилена и полиамида необходимо предварительно нанести промотор PaliChem PA 7100 prom. Поверхность, на которую наносится краска, должна быть чистой и сухой. Температура пластика, краски и оборудования при окраске должна быть не менее +18°C.

### Подготовка продукта

Базовую краску колеровать не менее чем за 30 минут перед покраской. Перед употреблением колерованный материал необходимо отфильтровать и тщательно перемешать с использованием дрели с насадкой при 1000-1500 об/мин 2-3 мин.

Если в краску необходимо добавить загуститель, матирующий агент, либо другие модификаторы, нужно делать это медленно при интенсивном перемешивании 1000-1500 об/мин 2-3 мин.

Если имеет место значительное увеличение вязкости, можно разбавить краску водой до 5% по массе. Для фильтрации колерованного материала не содержащего пасту металлик рекомендуется использовать фильтры с ячейкой 25-50 мкм, для содержащих металлик 150-200 мкм. Временем жизни материал не характеризуется.

## Оборудование и технология нанесения

Нанесение краски необходимо производить при температуре выше +18 °С и относительной влажности не более 80%. Во избежание образования дефектов при нанесении, рекомендуется избегать попадания пыли в помещение окрасочной камеры. Перед нанесением краски поверхность должна быть обезжирена.

Покраска осуществляется пневмораспылением. Диаметр сопла пистолета 1.4-1.8, давление 2.5 - 4 атмосферы. Все используемое оборудование моется водой. Окрашивание производится в один слой. Толщина мокрого слоя 80-100 мкм.

## Сушка

Сушка производится при температуре 50-60 °С в течении 10-30 минут до складирования в зависимости от типа сушильной камеры и размера изделия. Возможна сушка при комнатной температуре, Полимеризация происходит в течении 3-10 часов в зависимости от влажности в помещении. При покраске полипропилена необходимо сушить краску при температуре 80 - 100 °С в течении 10-30 минут.

Возможно нанесение второго слоя краски после высыхания предыдущего. Окончательная полимеризация происходит в течение 2-3 дней, если окрашенные изделия находились при комнатной температуре. Испытания эксплуатационных свойств (водоустойчивость, атмосферостойкость и т.д.) следует проводить не ранее указанного срока. Упаковку изделий в герметичную упаковку или стрейч пленку производить только после полной полимеризации покрытия.

## Хранение

Хранить при температуре от +5 до +35 °С. Не замораживать и не нагревать! Избегать попадания прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения в не нарушенной таре производителя – 6 месяцев со дня изготовления.

## Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

## Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

## Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Продукт экологически безопасен, не содержит растворителей, но не следует сливать в водоемы, сточные воды и почву.

## Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258  
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах

проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.