

## PaliGlass FM 1240 base

### Акрил полиуретановая краска для стекла

Водная акрил полиуретановая двухкомпонентная базовая краска под распыление для стекла и керамики эксплуатируемых снаружи и внутри помещений.

### Применение

Трафаретная и сплошная покраска стеклянных дверей, электросветовых приборов, декоративной посуды, деталей интерьера, зеркал. Защитно-декоративное прозрачное либо цветное фоновое покрытие при производстве фотопечати или пескоструйной обработки на стекле.

Система является базовым материалом для создания всевозможных эффектов: текстурных (химтравление, пескоструйная обработка, фрост-эффект), цветowych (непрозрачная покраска, тонировка), декоративных (металлик, перламутр) и оптических.

Краска с высокими показателями атмосферостойкости, износостойкости, водостойкости. Стойкая к химическим и механическим воздействиям, в связи с этим пескоструйная обработка не рекомендуется.

### Технические характеристики

|                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| Сухой остаток              | 30-34% по весу    |
| Плотность (уд. вес)        | 1.05 кг/литр      |
| Вязкость (DIN 4 при 20 °C) | 60-120 сек        |
| Расход                     | 100-140 мл/м²     |
| Устойчивость мокрой плёнки | до 80-120 мкм     |
| Степень блеска             | 80 у.е.           |
| Разбавитель                | вода, не более 5% |

### Подготовка поверхности

Перед окрашиванием стекло следует очистить и обезжирить. Для очистки применяются водные средства на основе аммиака или изопропилового спирта, которые не оставляют следов. Стекло необходимо высушить, при необходимости обработать тканью из микрофибры. Значения температур поверхности стекла, акриловой краски и окрасочного оборудования должны быть не менее 18 °C.

### Подготовка продукта

Базовая краска колеруется по каталогам RAL и NCS, либо в нее вводятся структурные наполнители или декоративные добавки. Перемешивать с использованием дрели с насадкой при 1000-1500 об/мин.

Для получения рабочей смеси необходимо смешать колерованную краску и промотор адгезии **PaliChem PA 7800 prom**. Промотор вводится при механическом (1000-2000

об/мин) перемешивании– 3% по весу: на 100 гр. базовой краски – 3 гр. промотора.

Для регулирования вязкости рабочего состава, если это требуется, используется очищенная вода, не рекомендуется добавлять воды более 5%. Непосредственно перед окрашиванием, если допускает размер наполнителя, рабочую смесь следует профильтровать через фильтр 25-150 мкм. После смешения компонентов, акриловая краска по стеклу пригодна для окрашивания не более 10 часов, по прошествии этого времени не следует проводить окрашивание стекла даже если краска внешне не изменилась.

## Оборудование и технология нанесения

Температура поверхности, краски и окрасочного оборудования должна быть одинаковой и не ниже 18 °С. Окрашиваемая поверхность должна быть очищенной, обезжиренной, сухой. Краска наносится пневмораспылением, рабочее давление 2–4 атм., размер дюзы 1,6–2,4 мм. Рабочий инструмент промыть водой сразу после использования.

Окрашивание стекла проводится в один слой, рекомендованная толщина нанесения 80–120 мкм, минимальная толщина нанесения без потери декоративности и адгезии 40–50 мкм. В сочетании со сшивателем **PaliChem CA 7030 cross** возможна нанесение в несколько слоев,

## Сушка

Сушку стекла после окрашивания акрил полиуретановой краской рекомендуется проводить в интервале температур от 60 до 160 °С при относительной влажности 50-70%. Время сушки при 60°C до складирования составляет 2-3 часа, а при 160°C – 20 мин. Допускается также сушка при комнатной температуре. В условиях: 20°C и относительной влажности воздуха 50-70%: "на отлип" – 20-30 мин, до складирования– 3-4 дня. ИК сушка при температуре 140°C - 10мин.

Для получения качественной адгезии второго и последующих слоев необходимо добавление сшивателя **PaliChem CA 7030 cross**. На 100 г. колерованного материала – 1 г. сшивателя. Полная полимеризация покрытия происходит по истечению 14 суток. На протяжении данного времени не рекомендуется подвергать стеклянные изделия после окрашивания долговременному воздействию воды и отрицательных температур. Перед складированием окрашенное стекло необходимо проложить мягкой бумагой, чтобы избежать трения по окрашенной поверхности.

## Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °С. Не замораживать и не нагревать! Избегать попадания прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения в не нарушенной таре производителя - 6 месяцев со дня изготовителя.

## Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

## Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой. Продукт не горюч, взрывобезопасен.

## Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Продукт экологически безопасен, не содержит растворителей, но не следует сливать в сточные воды и водоемы.

## Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258  
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.