

PaliGlass FM 1260 lacquer

Акрил полиуретановый лак для стекла

Водный акрил полиуретановый лак под распыление для стекла и керамики эксплуатируемых снаружи и внутри помещений.

Применение

Трафаретная и сплошная покраска стеклянных дверей, электросветовых приборов, декоративной посуды, деталей интерьера, зеркал.

Лак с высокими показателями атмосферостойкости, износостойкости, водостойкости. Стойкая к химическим и механическим воздействиям.

Технические характеристики

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Сухой остаток | 30-34% по весу |
| Плотность (уд. вес) | 1,03 кг/литр |
| Вязкость (DIN 4 при 20 °C) | 40-60 сек |
| Расход | 80-100 мл/м ² |
| Устойчивость мокрой плёнки | до 120 мкм |
| Степень блеска | 70-80 у.е. |
| Разбавитель | вода |
| Класс опасности | нет |

Подготовка поверхности

Перед окрашиванием стекло следует очистить и обезжирить. Для очистки применяются водные средства которые не оставляют следов. Стекло необходимо высушить, при необходимости обработать тканью из микрофибры. Значения температур поверхности стекла, акриловой краски и окрасочного оборудования должны быть не менее 18 °C.

Подготовка продукта

Для получения рабочей смеси необходимо смешать лак и промотор адгезии PaliChem PA 7800 prom. Промотор вводится при механическом (1000-2000 об/мин) перемешивании– 3% по весу: на 100 гр. базовой краски – 3 гр. промотора.

Для регулирования вязкости лака, если это требуется, используется очищенная вода, не рекомендуется добавлять воды более 5%. Непосредственно перед окрашиванием, если допускает размер наполнителя, рабочую смесь следует профильтровать через фильтр 25-150 мкм. После смешения компонентов, акриловый лак по стеклу пригоден для окрашивания не более 10 часов, по прошествии этого времени не следует проводить окрашивание стекла даже если лак внешне не изменился.

Оборудование и технология нанесения

Температура поверхности, лака и окрасочного оборудования должна быть одинаковой и не ниже 18 °С. Окрашиваемая поверхность должна быть очищенной, обезжиренной, сухой.

Лак наносится пневмораспылением, рабочее давление 2–3 атм., размер дюзы 1,6–2,0 мм. Рабочий инструмент промыть водой сразу после использования. Окрашивание стекла проводится в один слой, рекомендованная толщина нанесения 80–100 мкм, минимальная толщина нанесения без потери декоративности и адгезии 40–50 мкм.

Сушка

Сушку стекла после окрашивания лаком рекомендуется проводить в интервале температур от 60 до 160 °С при относительной влажности 50-70%. Время сушки при 60°С до складирования составляет 2-3 часа, а при 160°С – 20 мин. Допускается также сушка при комнатной температуре. В условиях: 20°С и относительной влажности воздуха 50-70%: "на отлип" – 20-30 мин, до складирования– 3-4 дня. ИК сушка при температуре 140°С - 10мин.

Для получения качественной адгезии второго и последующих слоев необходимо добавление сшивателя PaliChem CA 7430 cross. На 100 г. колерованного материала – 1 г. сшивателя. Полная полимеризация покрытия происходит по истечению 14 суток. На протяжении данного времени не рекомендуется подвергать стеклянные изделия после окрашивания долговременному воздействию воды и отрицательных температур.

Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °С. Не замораживать! Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Не сливать в водоемы, сточные воды и почву.

Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.