

## PaliGlass FR 3230 base

### Полиуретановая эмаль для стекла

Водная полиуретановая двухкомпонентная базовая эмаль под распыление для стекла и керамики эксплуатируемых снаружи и внутри помещений.

### Применение

Защитно-декоративное прозрачное либо сплошное покрытие при производстве декоративных или электротехнических изделий из стекла.

Эмаль с высокими показателями твердости и износостойкости. Стойкая к химическим и механическим воздействиям.

Эмаль является базовым материалом для создания всевозможных эффектов: цветовых (непрозрачная покраска, тонировка), декоративных (металлик, перламутр) и оптических.

### Технические характеристики

Сухой остаток	30-34% по весу
Плотность (уд. вес)	1,04 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	25-45 сек
Расход	100-120 мл/м <sup>2</sup>
Устойчивость мокрой плёнки	до 80 мкм
Степень блеска	80 у.е.
Разбавитель	вода
Класс опасности	нет

### Подготовка поверхности

Перед окрашиванием стекло следует очистить и обезжирить. Для очистки применяются водные средства, которые не оставляют следов. Стекло необходимо высушить, при необходимости обработать тканью из микрофибры. Значения температур поверхности стекла, акриловой краски и окрасочного оборудования должны быть не менее 18 °C.

### Подготовка продукта

Базовая краска колеруется по каталогам RAL и NCS, либо в нее вводятся структурные наполнители или декоративные добавки. Перемешивать колеровочным миксером при 1000-1500 об/мин.

После колеровки или введения декоративных наполнителей в эмаль при интенсивном перемешивании вводится отвердитель PaliChem CA 7050 cross – 20% по весу.

Для регулирования вязкости рабочего состава, если это требуется, используется очищенная вода, не рекомендуется добавлять воды более 5%. Непосредственно перед окрашиванием, если допускает размер наполнителя, рабочую смесь следует профильтровать

через фильтр 25-150 мкм. После смешения компонентов, эмаль по стеклу пригодна для окрашивания не более 3-4 часов.

## Оборудование и технология нанесения

Температура поверхности, лака и окрасочного оборудования должна быть одинаковой и не ниже 18 °С.

Эмаль наносится пневмораспылением, рабочее давление 2–3 атм., размер дюзы 1,6–2,0 мм. Рабочий инструмент промыть водой сразу после использования. Окрашивание стекла проводится в один слой, рекомендованная толщина нанесения 80–100 мкм, минимальная толщина нанесения без потери декоративности и адгезии 40–50 мкм.

## Сушка

Сушка окрашенного стекла производится при комнатной температуре. В условиях: 20°С и относительной влажности воздуха 50-70%: "на отлип" – 20-30 мин, до складирования – 1-2 дня. Сушку стекла допускается проводить в интервале температур от 20 до 120 °С при относительной влажности 50-70%. Время сушки при 60°С до складирования составляет 2-3 часа, а при 160°С – 20 мин.

Нанесение последующих слоев рекомендуется проводить после полной полимеризации предыдущего.

## Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °С. Не замораживать! Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

## Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

## Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

## Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Не сливать в водоемы, сточные воды и почву.

## Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258  
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.