

## PaliGlass FX 1060 base

### Краска по стеклу валкового нанесения

Водная акриловая базовая краска для сплошной покраски листового стекла методом валкового нанесения для интерьерного и архитектурного остекления.

### Применение

Сплошное окрашивание вставок для межкомнатных дверей, мебельных фасадов, шкафов купе, офисных перегородок, стеклянной мебели, интерьерных панелей и плиток, стеклянных столешниц.

Характеризуется повышенной укрывистостью. Обладает высокими показателями водостойкости, твердости и адгезии.

Базовый материал для создания всевозможных эффектов: цветовых (непрозрачная покраска, тонировка), декоративных (металлик, перламутр), текстурных (химтравление, пескоструйная обработка, кристалл и фрост-эффект).

### Технические характеристики

Сухой остаток	30-32% по весу
Плотность (уд. вес)	1,04 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °С)	более 200 сек
Расход	100-120 мл/м <sup>2</sup>
Степень блеска	30 у.е.
Разбавитель	вода

### Подготовка поверхности

Перед окрашиванием поверхность следует очистить и обезжирить. Для очистки стекла применяются средства которые не оставляют следов. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Значения температур поверхности стекла, краски и окрасочного оборудования должны быть не менее 18 °С.

### Подготовка продукта

Базовая краска колеруется по каталогам RAL и NCS пигментными пастами для промышленных водных красок. Перемешивать с использованием колеровочного миксера при 1000-1500 об/мин.

Для получения рабочей смеси смешать колерованную краску и промотор адгезии PaliChem PA 7800 prom при механическом (1500-2000 об/мин) перемешивании– 3% по весу: на 100 грамм базовой краски – 3 грамма промотора.

Для регулирования вязкости рабочего состава, если это требуется, используется очищенная вода, не рекомендуется добавлять воды более 10%. Для повышения вязкости рекомендуется использовать акриловый загуститель PaliChem RA 4210, максимально 5%.

Если в системе нет принудительной фильтрации, перед заправкой готовую рабочую смесь следует профильтровать через фильтр 50-150 мкм, в зависимости от наличия и размера наполнителей. После смешения компонентов, акриловая краска по стеклу пригодна для окрашивания не более 12 часов.

## Оборудование и технология нанесения

Краска предназначена для нанесения валковым способом методом обратной и прямой ротации. Не засыхает на валу, остатки легко смываются водой. Окрашивание стекла проводится в один слой, рекомендованная толщина нанесения 80–120 мкм, минимальная толщина мокрого слоя без потери декоративности и адгезии 40–50 мкм.

## Сушка

Сушку стекла после окрашивания акриловой краской рекомендуется проводить в интервале температур от 50 до 180 °С при относительной влажности 50-70%. Допускается досушивать краску при комнатной температуре.

Допускается нанесение нескольких слоев. Для получения качественной адгезии второго и последующих слоев рекомендуется добавление сшивателя **PaliChem CA 7430 cross**. На 100 г. колерованного материала – 1 г. сшивателя.

## Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °С. Не замораживать! Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

## Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах по 5 литров.

## Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

## Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Не сливать в водоемы, сточные воды и почву.

## Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258  
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.