

PaliGlass FX 1070 base

Акриловая краска по стеклу

Водная акриловая базовая краска под распыление, для стекол эксплуатируемых внутри и снаружи помещений.

Применение

Непрозрачное(сплошное) окрашивание листового стекла. Сплошное окрашивание вставок для межкомнатных дверей, мебельных фасадов, шкафов купе, офисных перегородок, стеклянной мебели.

Краска хорошо поддается удалению покрытия по шаблону пескоструйной обработкой, оставляет исключительно ровную границу при шлифовке края стекла. Обладает высокими показателями водостойкости и адгезии.

Базовый материал для создания всевозможных эффектов: цветовых (непрозрачная покраска, тонировка), декоративных (металлик, перламутр), текстурных (химтравление, пескоструйная обработка, фрозст-эффект).

Технические характеристики

Сухой остаток	28-30% по весу
Плотность (уд. вес)	1.05 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	40-100 сек
Расход	90-110 мл/м ²
Устойчивость мокрой плёнки	до 100-140 мкм
Степень блеска	10-20 у.е.
Разбавитель	вода

Подготовка поверхности

Перед окрашиванием поверхность следует очистить и обезжирить. Для очистки стекла применяются средства которые не оставляют следов. Стекло необходимо высушить, при необходимости обработать тканью из микрофибры. Значения температур поверхности стекла, краски и окрасочного оборудования должны быть не менее 18 °C.

Подготовка продукта

Базовая краска колеруется по каталогам RAL и NCS, либо в нее вводятся структурные наполнители или декоративные добавки. Перемешивать с использованием дрели с насадкой при 1000-1500 об/мин.

Для получения рабочей смеси необходимо смешать колерованную краску и промотор адгезии PaliChem PA 7800 prom. Промотор вводится при механическом (1000-1500 об/мин) перемешивании– 3% по весу: на 100 грамм базовой краски – 3 грамма промотора.

Для регулирования вязкости рабочего состава, если это требуется, используется

очищенная вода, не рекомендуется добавлять воды более 10%. При отборе краски из большей тары в меньшую, предварительно весь объем следует тщательно перемешать. Перед покраской готовую рабочую смесь следует профильтровать через фильтр 25-150 мкм. После смешения компонентов, акриловая краска по стеклу пригодна для окрашивания не более 10 часов, по прошествии этого времени требуется повторное введение промотора.

Оборудование и технология нанесения

Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее +18 °С, относительная влажность воздуха ниже 70%. Окрашиваемая поверхность должна быть очищенной, обезжиренной, сухой.

Краска предназначена для пневматического распыления при давлении 2-4 атм., диаметр дюзы (сопла) 1,4–1,8 мм. Окрашивание стекла проводится в один слой, рекомендованная толщина нанесения 80–120 мкм, минимальная толщина нанесения 40–50 мкм. После нанесения независимо от выбранной схемы сушки необходимо выдерживание при комнатной температуре 5-7 мин.

Сушка

Сушку стекла после окрашивания акриловой краской рекомендуется проводить в интервале температур от 60 до 160 °С при относительной влажности 50-70%. Допускается несколько режимов сушки, время указано — для степени сушки до складирования (после остывания): 18 °С — трое суток, 60 °С — 4 часа; 80 °С — 2,5 часа, 130 °С — 1 час; 180 °С — 30 минут.

Для получения качественной адгезии второго и последующих слоев необходимо добавление сшивателя PaliChem CA 7430 cross. На 100 г. колерованного материала – 1 г. сшивателя. Полная полимеризация покрытия происходит по истечению 5-7 суток.

Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °С. Не замораживать и не нагревать! Избегать попадания прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения в ненарушенной таре производителя - 6 месяцев со дня изготовителя.

Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах по 5 литров.

Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. Продукт не горюч, взрывобезопасен.

Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов.

Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.