

PaliPlast PL 3030 lacquer

Акриловый лак для пластика

Водный однокомпонентный акриловый лак для пластика под распыление для эксплуатации снаружи и внутри помещений.

Применение

Покраска изделий из полистирола, полипропилена, полиамида, поликарбоната, жесткого ПВХ и АБС пластика в мебельной и автомобильной промышленности, электротехнических изделий, рекламных конструкций.

Образует гладкое покрытие со степенью глянца до 75%, для защиты или тонировки покрытия металллик.

Получаемое покрытие обладает хорошей адгезией и устойчиво к бытовым моющим средствам.

Технические характеристики

Сухой остаток	24-28% по весу
Плотность (уд. вес)	1,04 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °С)	25-40 сек
Расход	80-100 мл/м ²
Устойчивость мокрой плёнки	до 100 мкм
Степень блеска	70-80 у.е.
Разбавитель	вода
Класс опасности	нет

Подготовка поверхности

При нанесении на базовое покрытие подготовка не требуется. Поверхность, на которую наносится лак, должна быть чистой и сухой. Температура пластика, лака и оборудования при окраске должна быть не менее +18°C.

Подготовка продукта

Перед применением лака с перламутром тщательно перемешать с использованием дрели с насадкой при 1000-1500 об/мин

Если в лак необходимо добавить загуститель, матирующий агент, либо другие модификаторы, нужно делать это медленно при интенсивном перемешивании 1000-1500 об/мин.

Если имеет место значительное увеличение вязкости, можно разбавить лак водой до 5% по массе. Для фильтрации лака рекомендуется использовать фильтры 25-50 мкм. Лак содержащий крупные перламутры фильтровать не рекомендуется. Временем жизни

акрилового лака не характеризуется.

Оборудование и технология нанесения

Нанесение лака необходимо производить при температуре выше +18 °С и относительной влажности не более 70%. Во избежание образования дефектов при нанесении, рекомендуется избегать попадания пыли в помещение окрасочной камеры.

Покраска осуществляется пневмораспылением. Диаметр сопла пистолета 1.4-1.8, давление 2.5 - 4 атмосферы. Все используемое оборудование моется водой. Окрашивание производится в один слой. Толщина мокрого слоя 80-100 мкм.

Сушка

Сушка производится при температуре 50-60 °С в течении 10-30 минут до складирования в зависимости от типа сушильной камеры и размера изделия. Возможна сушка при комнатной температуре, Полимеризация происходит в течении 3-10 часов в зависимости от влажности в помещении.

Возможно нанесение второго слоя краски после высыхания предыдущего. Окончательная полимеризация происходит в течение 2-3 дней, если окрашенные изделия находились при комнатной температуре. Испытания эксплуатационных свойств (водоустойчивость, атмосферостойкость и т.д.) следует проводить не ранее указанного срока. Упаковку изделий в герметичную упаковку или стрейч пленку производить только после полной полимеризации покрытия.

Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °С. Не замораживать! Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Не сливать в водоемы, сточные воды и почву.

Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.