

## PaliPlast RP 2030 lacquer

### Акрил-полиуретановый лак по ПВХ

Водный акрил-полиуретановый однокомпонентный лак по ПВХ для изделий из жесткого ПВХ для наружной эксплуатации под распыление.

#### Применение

Нанесение на окрашенный в цвета металлик жесткий ПВХ профиль, а так же любых изделий из жесткого ПВХ.

Защищает цвета металлик от атмосферного воздействия и потускнения. Покрытие влаго и атмосферостойкое, выдерживает значительные перепады температур.

Покрытие обладает высоким глянцем, прозрачностью и однородностью.

#### Технические характеристики

Сухой остаток	40% по весу
Плотность (уд. вес)	1.04 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	60-80 сек
Расход	100-120 мл/м <sup>2</sup>
Устойчивость мокрой плёнки	до 100 мкм
Степень блеска	75-85 у.е.
Разбавитель	вода
Класс опасности	нет

#### Подготовка поверхности

Перед нанесением необходимо полностью высушить предыдущий слой краски. Не наклеивать защитную пленку на профиль, если предполагается дальнейшее вскрытие лаком. С поверхности профиля необходимо удалить пыль с помощью ветоши без ворса или сжатым воздухом. Поверхность под окраску должна быть чистой и сухой. Температура пластика, краски и оборудования при окраске должна быть не менее +18 °C.

#### Подготовка продукта

Рекомендован для колеровки прозрачными и перламутровыми пастами.

Если в лак необходимо добавить загуститель, либо другие модификаторы, нужно делать это медленно при интенсивном перемешивании 1000-1500 об/мин.

Если имеет место значительное увеличение вязкости, можно разбавить лак водой (до 5% по массе). Для фильтрации рекомендуется использовать фильтры с ячейкой 25-50 мкм. Временем жизни материал не характеризуется.

#### Оборудование и технология нанесения

Нанесение лака производить при температуре выше +18°C и относительной влажности не более 70%. Во избежание образования дефектов при нанесении, рекомендуется недопускать попадание пыли в помещение окрасочной камеры.

Покраска осуществляется пневмораспылением. Диаметр сопла пистолета 1.4-2.0, давление 2.5 - 4 атмосферы. Все используемое оборудование моется водой. В случае сильного загрязнения возможна промывка изопропиловым спиртом с последующей промывкой водой. Окрашивание производится в один слой. Толщина мокрого слоя 80-120 мкм.

## Сушка

Сушка производится при комнатной температуре и влажности не более 70% в течении 12-24 часов до складирования. Допускается принудительная сушка при температуре не выше +60°C в течении 30 мин до складирования.

Нанесение следующего слоя не предполагается. Полная полимеризация наступает через пять-семь суток, если профиль находится при температуре не ниже 18°C и относительной влажности не более 70%.

## Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °С. Не замораживать! Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

## Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

## Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

## Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Не сливать в водоемы, сточные воды и почву.

## Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258  
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.