

## PaliPlast RP 2040 base

### Акрил-полиуретановая краска по ПВХ

Водная акрил-полиуретановая однокомпонентная базовая краска по ПВХ для изделий из жесткого ПВХ для наружной эксплуатации под распыление.

#### Применение

Покраска изделий из жесткого ПВХ: профиля, сэндвич панелей, сайдинга. Покраска профиля может производиться как хлыстами, так и в виде готовых изделий: металлопластиковых окон и дверей.

Имеет хороший розлив. Не стекает с острых углов изделия. Покрытие влаго и атмосферостойкое, выдерживает значительные перепады температур. Поставляется в базовом исполнении под самостоятельную колеровку.

Образует полуматовое покрытие с шелковистым блеском, благодаря чему скрывает небольшие дефекты, образующиеся при покраске. Обладает высокой однородностью покрытия.

#### Технические характеристики

Сухой остаток	38-42% по весу
Плотность (уд. вес)	1.04 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	100-120 сек
Расход	100-140 мл/м <sup>2</sup>
Устойчивость мокрой плёнки	до 160 мкм
Степень блеска	25-35 у.е.
Разбавитель	вода
Класс опасности	нет

#### Подготовка поверхности

Перед нанесением с профиля необходимо снять защитную пленку и удалить следы клеевого слоя и других загрязнений, протерев ветошью смоченной очистителем PaliChem CR 1060. Использование других очистителей может существенно ухудшить адгезионные свойства. Поверхность под окраску должна быть чистой и сухой. Температура пластика, краски и оборудования при окраске должна быть не менее +18 °C.

#### Подготовка продукта

Колеруется водными пигментными пастами TEMACOLOR. Базу колеровать не менее чем за 0,5 часа перед покраской. Перед употреблением колерованный материал необходимо отфильтровать и перемешать с использованием дрели с насадкой при 1000-1500 об/мин.

Если в краску необходимо добавить загуститель, матирующий агент, либо другие модификаторы, нужно делать это медленно при интенсивном перемешивании 1000-1500

об/мин.

Если имеет место значительное увеличение вязкости, можно разбавить краску водой до 5% по массе. Для фильтрации колерованного материала не содержащего пасту металллик рекомендуется использовать фильтры с ячейёй 25-50 мкм, для содержащих металллик 150-200 мкм. Временем жизни материал не характеризуется.

### Оборудование и технология нанесения

Нанесение краски производить при температуре выше +18°C и относительной влажности не более 80%. Во избежание образования дефектов при нанесении, рекомендуется не допускать попадание пыли в помещение окрасочной камеры.

Покраска осуществляется пневмораспылением. Диаметр сопла пистолета 1.4-2.0, давление 2.5 - 4 атмосферы. Все используемое оборудование моется водой. В случае сильного загрязнения возможна промывка изопропиловым спиртом с последующей промывкой водой. Окрашивание производится в один слой. Толщина мокрого слоя 80-100 мкм.

### Сушка

Допускается принудительная сушка при температуре не выше +60°C в течении 30 мин до складирования. Перед принудительной сушкой выдержать окрашенный профиль в течение 2-3 мин при комнатной температуре. Защитную пленку на профиль можно наклеивать через 24 часа сушки, если профиль сушился при температуре не ниже 18 °C и относительной влажности не более 70%. Монтировать готовые изделия на фасад можно не ранее чем через семь суток после покраски.

Нанесение следующего слоя производится после высыхания предыдущего, при этом время сушки второго слоя может значительно увеличиваться. Полная полимеризация наступает через семь суток, если профиль находится при температуре не ниже 18°C и относительной влажности не более 70%. Защитную пленку на профиль можно наклеивать через 24 часа сушки, если профиль сушился при температуре не ниже 18 °C и относительной влажности не более 80%. Монтировать готовые изделия на фасад можно не ранее чем через семь суток после покраски.

### Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °C. Не замораживать! Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

### Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

### Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

### Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Не сливать в водоемы, сточные воды и почву.

### Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258  
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.