

PaliPlast SF 4030 lacquer

Полиуретановый матовый лак софт-тач

Водный двухкомпонентный полиуретановый лак для пластика с эффектом софт-тач под распыление для внутренней и наружной эксплуатации.

Применение

Покраска изделий имеющих тактильный контакт с кожей человека: бытовые приборы и ручной инструмент, фонари, бинокли, т.д. Применяется при декорировании деталей салона автомобиля.

Образует глубоко матовое покрытие, степень глянца менее 5%, обладает антибликовыми и шумоизоляционными свойствами.

Обладает хорошей износостойкостью и химстойкостью. Выдерживает длительную эксплуатацию на приборах для повседневного использования.

Технические характеристики

Сухой остаток	28-30% по весу
Плотность (уд. вес)	1,03 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	25-45 сек
Расход	100-120 мл/м ²
Устойчивость мокрой плёнки	до 140 мкм
Степень блеска	3-5 у.е.
Разбавитель	вода
Класс опасности	нет

Подготовка поверхности

Удалить следы смазки и обезжирить поверхность, если это необходимо. Поверхность, на которую предполагается наносить краску, должна быть чистой и сухой. Температура пластика, лака и оборудования при окраске должна быть не менее +18°C.

Подготовка продукта

Допускается тонировка лака водными прозрачными пигментами.

Для приготовления рабочей смеси добавляют отвердитель PaliChem CA 7040 cross в лак из расчета 16 % по массе, после чего перемешивают в течении 3 - 5 мин. Перед употреблением колерованный материал необходимо отфильтровать и перемешать дрелью.

Если имеет место значительное увеличение вязкости, можно разбавить краску водой до 5% по массе. Для фильтрации лака рекомендуется использовать фильтры 25-50 мкм. Время жизни готовой смеси 3-4 часа.

Оборудование и технология нанесения

Нанесение краски необходимо производить при температуре выше +18°C и относительной влажности не более 70%.

Покраска осуществляется пневмораспылением. Диаметр сопла пистолета 1.4-2.0, давление 2.5 - 4 атмосферы. Все используемое оборудование моется водой. Окрашивание производится в один слой. Толщина мокрого слоя 80-100 мкм. Избегать нанесения слоя толще указанного, из-за возможного газообразования при полимеризации.

Сушка

Сушка производится при 50 – 60 °С в течение 2-3 часов до складирования. Можно использовать как конвективную, так и инфракрасную сушку или их комбинацию. Температурно-временные режимы указаны для относительной влажности 50-70%.

Нанесение нескольких слоев не предполагается. Окончательная полимеризация лакокрасочного покрытия после сушки для эксплуатации происходит в течение 2-3 дней. При условии, что окрашенные изделия находились при комнатной температуре и относительной влажности 50-70%.

Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °С. Не замораживать! Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Не сливать в водоемы, сточные воды и почву.

Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.