

PaliPlast UR 5020 base

Полиуретановая краска для пластика

Базовая двухкомпонентная полиуретановая водная краска для пластика под распыление для наружной и внутренней эксплуатации покрытия.

Применение

Краска для пластика применяется для окраски изделий из АБС, ПВХ, полипропилена, полиамида и бакелита в промышленных условиях, может использоваться в качестве лака для металлизации.

Образует высоко декоративное покрытие с высоким глянцем ->90%. Краска может использоваться для однослойных так и многослойных покрытий с оптическими эффектами, улучшает передачу цвета.

Технические характеристики

Сухой остаток	20-30% по весу
Плотность (уд. вес)	1,03 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	30-60 сек
Расход	90-110 мл/м ²
Устойчивость мокрой плёнки	до 90-110 мкм
Степень блеска	90 у.е.
Разбавитель	вода
Класс опасности	нет

Подготовка поверхности

Удалить следы смазки и обезжирить соответствующим очистителем. Для полипропилена поверхность следует предварительно активировать, например промотором **PaliChem CA 7100 prom** или пламенем газовой горелки. Поверхность, на которую предполагается наносить краску должна быть чистой и сухой. Температура пластика, краски и оборудования при окраске должна быть не менее +18 °C.

Подготовка продукта

Базовую краску колеровать не менее чем за 0,5 часа перед покраской. Перед употреблением колерованный материал необходимо отфильтровать и тщательно перемешать с использованием дрели с насадкой при 1000-1500 об/мин.

Для приготовления рабочей смеси в краску при интенсивном перемешивании 1000-1500 об/мин добавляют отвердитель **PaliChem CA 7040** из расчета 20 % по массе, после чего интенсивно перемешивают в течении 3 - 5 мин.

Если имеет место значительное увеличение вязкости, можно разбавить краску водой до 5% по массе. Для фильтрации колерованного материала не содержащего пасту металллик

рекомендуется использовать фильтры 25-50 мкм, для содержащих металлик 150-200 мкм. Время жизни готовой смеси до 2 часов.

Оборудование и технология нанесения

Нанесение краски необходимо производить при температуре выше +18°C и относительной влажности не более 70%. Во избежание образования дефектов при нанесении, рекомендуется избегать попадания пыли в помещение окрасочной камеры.

Покраска осуществляется пневмораспылением. Диаметр сопла пистолета 1.4-1.6, давление 2.5 - 4 атмосферы. Все используемое оборудование моется водой. Краска наносится в один слой. Толщина мокрого слоя должна быть не более 90 мкм.

Сушка

Перед принудительной сушкой, на 5 мин выкрашенное изделие выдержать при комнатной температуре. Сушка производится от 60 до 90 °C в течении 0,5-1 часа в зависимости от типа сушильной камеры и условий сушки. Также возможна сушка при комнатной температуре в течении 8-16 часов в зависимости от относительной влажности до складирования.

Возможно нанесение второго слоя краски после высыхания предыдущего. Окончательный набор твёрдости лакокрасочного покрытия после сушки для эксплуатации происходит в течение 2-3 дней. При условии, что окрашенные изделия находились при комнатной температуре и относительной влажности 50-70%. Упаковку изделий в герметичную упаковку или стрейч пленку производить только после полной полимеризации покрытия.

Хранение

Хранить при температуре от +5 до +35 °C. Не замораживать и не нагревать! Избегать попадания прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения в не нарушенной таре производителя – 6 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Продукт экологически безопасен, не содержит растворителей, но не следует сливать в водоемы, сточные воды и почву.

Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.