

PaliPlast UR 5030 lacquer

Высокоглянцевый полиуретановый лак

Двухкомпонентный полиуретановый водный лак для пластика под распыление для наружной и внутренней эксплуатации.

Применение

Лак применяется для окраски изделий из АБС и ПВХ в промышленных условиях, может использоваться в качестве базового лака для металлизации.

Технические характеристики

Сухой остаток	30-34% по весу
Плотность (уд. вес)	1,03 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	25-40 сек
Расход	100 мл/м ²
Устойчивость мокрой плёнки	до 100 мкм
Степень блеска	90 у.е.
Разбавитель	вода
Класс опасности	нет

Подготовка поверхности

Удалить с поверхности следы смазки и обезжирить изопропиловым спиртом. Поверхность, на которую предполагается наносить лак должна быть чистой и сухой. Температура пластика, лака и оборудования при окраске должна быть не менее +18 °C.

Подготовка продукта

Для приготовления рабочей смеси в лак при интенсивном перемешивании 1000-1500 об/мин добавляют отвердитель PaliChem CA 7040 cross из расчета 20 % по массе, после чего перемешивают без захвата воздуха в течение 3 - 5 мин.

Перед употреблением лак необходимо отфильтровать и тщательно перемешать с использованием дрели с насадкой при 1000-1500 об/мин. Время жизни готовой смеси до 2 часов.

Оборудование и технология нанесения

Нанесение краски необходимо производить при температуре выше +18°C и относительной влажности не более 70%. Во избежание образования дефектов при нанесении, рекомендуется избегать попадания пыли в помещение окрасочной камеры

Покраска осуществляется пневмораспылением. Диаметр сопла пистолета 1.4-2.0, давление 2.5 - 4 атмосферы. Все используемое оборудование моется водой. Лак наносится в один слой. Толщина мокрого слоя должна быть не более 80-90 мкм.

Сушка

Перед принудительной сушкой, на 0,5 часа выкрашенное изделие выдержать при комнатной температуре. Сушка производится при 60 °С в течении 1-2 часов в зависимости от типа сушильной камеры и условий сушки. Также возможна сушка при комнатной температуре в течении 8-12 часов до складирования.

Возможно нанесение второго слоя краски после высыхания предыдущего. Окончательный набор твёрдости лакокрасочного покрытия после сушки для эксплуатации происходит в течение 2-3 дней. При условии, что окрашенные изделия находились при комнатной температуре и относительной влажности 50-70%. Упаковку изделий в герметичную упаковку производить только после полной полимеризации покрытия.

Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °С. Не замораживать! Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Не сливать в водоемы, сточные воды и почву.

Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.