

PaliPlast UR 5210 base

Полиуретановая краска для полипропилена

Базовая двухкомпонентная полиуретановая водная краска для полипропилена под автоматическое распыление для наружной эксплуатации покрытия.

Применение

Краска для пластика применяется для окраски изделий из полипропилена в промышленных условиях: фасадные панели.

Высокая скорость сушки, транспортировка и эксплуатация без выглянцовывания, максимальная воспроизводимость оттенка.

Образует высоко декоративное УФ устойчивое матовое покрытие. Краска может использоваться для однослойных так и многослойных покрытий с патинированием.

Технические характеристики

Сухой остаток	42-46% по весу
Плотность (уд. вес)	1.04 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	100-120 сек
Расход	100-120 мл/м ²
Устойчивость мокрой плёнки	до 120 мкм
Разбавитель	Вода
Класс опасности	Нет

Подготовка поверхности

Поверхность следует предварительно активировать в открытом пламени газовой горелки или обработать промотором адгезии PaliChem PA 7100 prom. Предварительный подогрев поверхности до +60 °C, повысит и стабилизирует скорость сушки. Поверхность, на которую предполагается наносить краску должна быть чистой и сухой. Температура краски и оборудования при окраске должна быть не менее +18 °C.

Подготовка продукта

Краска поставляется колерованной по каталогам RAL и NCS, либо по предварительно предоставленному образцу покрытия. Возможна поставка базовых материалов под самостоятельную колеровку.

Для приготовления рабочей смеси в краску при интенсивном перемешивании 1000-1500 об/мин добавляют отвердитель PaliChem CA 7070 cross из расчета 10 % по массе, после чего интенсивно перемешивают в течении 2 - 3 мин.

Перед нанесением краску следует разбавить фильтрованной водой 20-30% по массе, при интенсивном перемешивании 1000-1500 об/мин. Дополнительная фильтрация к имеющейся в системе подачи краски не требуется. Время жизни готовой смеси до 4 часов, зависит от

температуры окружающей среды.

Оборудование и технология нанесения

Нанесение краски необходимо производить при температуре выше +18°C и относительной влажности не более 70%.

Покраска осуществляется пневмораспылением. Диаметр сопла пистолета 1.4-1.8, давление 2.5 - 4.0 атмосферы. Все используемое оборудование моется водой. Краска наносится в один слой.

Сушка

Сушка производится при температуре 90-95 °С под инфракрасным излучением в течении 4-5 мин. Сушка при меньших температурах не предусмотрена.

Нанесение второго слоя или патины производится "мокрый по мокрому". Допускается производить перекраску. После участка охлаждения окрашенная продукцию упаковывается в коробки.

Хранение

Хранить при температуре от +5 до +35 °С. Не замораживать и не нагревать! Избегать попадания прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения в не нарушенной таре производителя – 6 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Продукт экологически безопасен, не содержит растворителей, но не следует сливать в водоемы, сточные воды и почву.

Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.