

PaliStone FP 4020 base

Полиуретановая краска для минеральных плит

Водная полиуретановая двухкомпонентная базовая краска для асбестоцементных и фиброцементных плит.

Применение

Промышленная покраска облицовочных плит навесных вентилируемых фасадов.

Поставляется в цвете по каталогам RAL и NCS, либо в базовом исполнении под самостоятельную колеровку. Получаемое покрытие имеет шелковистый глянец.

Создает тонкослойное гидрофобное паропроницаемое покрытие с повышенными показателями водостойкости, механической, химической, атмосферной устойчивости.

Технические характеристики

Сухой остаток	30-40% по весу
Плотность (уд. вес)	1,15 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	40-80 сек
Расход	100-120 мл/м ²
Устойчивость мокрой плёнки	до 120 мкм
Степень блеска	70-80 у.е.
Разбавитель	вода
Класс опасности	нет

Подготовка поверхности

Удалить с поверхности любые загрязнения. Для плит с повышенным высолообразованием рекомендуется предварительная обработка флюатом PaliStone LT 3070 fluat.

Подготовка продукта

Базовая краска колеруется пигментными пастами для водных систем. Допускается использование матирующих и текстурных добавок. Колеровать за не менее 30 минут перед покраской, перемешивать 3-5 мин.

Для получения рабочей смеси ввести отвердитель PaliChem CA 7040 cross 20% по весу. Перемешивать дрелью с насадкой со скоростью 1500-2000 об/мин до полной однородности.

Для регулирования вязкости к окрасочной смеси можно добавить воду до 10% по весу. Для фильтрации использовать фильтры на 100-150 мкм. Время жизни рабочего состава при температуре воздуха от +10 до +23°C составляет не более 4 часов.

Оборудование и технология нанесения

Проведение окрасочных работ допускается при температуре воздуха от +10 до + 35°C, измеряемой около дверных и оконных проемов на высоте 0,5 метра от бетонного пола. Влажность воздуха не более 70%. Минимальная температура окрашиваемой поверхности +5°C.

При остановке окрасочных работ сразу промывать инструмент водой. Окрасочная смесь наносится в два слоя, толщиной мокрой пленки 90–110 мкм на каждый из слоев. При нанесении первым слоем в окрасочную смесь добавить воду до 10% по весу. Окрасочную смесь периодически перемешивать.

Сушка

Сушить при температуре 60 °С и относительной влажности 70% 2-3 часа. Допускается сушить при температуре от+18 до +24 °С и относительной влажности 70% 10-12 часов.

До полной полимеризации, 3-4 суток, избегать понижения температуры ниже +5°C и повышения влажности выше 70%.

Хранение

Хранить в прохладном месте при 5-35 °С. Не замораживать! Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Не сливать в водоемы, сточные воды и почву.

Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс:+7 (81371) 98453, 99258
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.