

PaliStone TP 1220 base

Полиуретан акриловая краска по шиферу

Водная полиуретан акриловая однокомпонентная базовая краска под распыление для минеральных плит вентилируемых фасадов.

Применение

Промышленная покраска облицовочных минеральных плит (фиброцементных, асбестоцементных, цементно-стружечных) в процессе производства декоративных панелей навесных вентилируемых фасадов.

Обладает высокими показателями декоративности, паропроницаемости, водоотталкивания, химстойкости, износоустойчивости, УФ- и атмосферостойкости, твердости и адгезии. Не рекомендована для окрашивания традиционных фасадов и подложек с высокой пористостью.

Поставляется в цвете по каталогам RAL, RAL D2 и NCS, либо в базовом исполнении под самостоятельную колеровку.

Технические характеристики

Сухой остаток	30-40% по весу
Плотность (уд. вес)	1,1 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	35-100 сек
Расход	90-110 мл/м ²
Устойчивость мокрой плёнки	до 90-110 мкм
Степень блеска	3-10 у.е.
Разбавитель	вода
Класс опасности	нет

Подготовка поверхности

При наличии дефектов и высолов - удалить металлической щеткой или шкуркой. Провести обеспыливание поверхности. При чрезмерной влажности плиту просушить до остаточной влажности 10-12%.

Подготовка продукта

Базовая краска колеруется пигментными пастами «TemaColor» и «MoniColor». Допускается использование матирующих и текстурных добавок.

Колеровка производится за два часа до начала окрасочных работ.

Для регулирования вязкости можно добавить профильтрованную воду до 2-5%. Непосредственно перед окраской – краску профильтровать (фильтр 150-200 мкм) и перемешать до полной однородности. Временем жизни материал не характеризуется.

Оборудование и технология нанесения

Температура краски, плиты и окрасочного оборудования должна быть одинаковой и соответствовать рабочему помещению – не менее +18 °С. Относительная влажность в помещении не более 80%.

Нанесение производится методом распыления по технологиям окраски HVLP или AirMix/AirCoat. При пневматическом нанесении: рабочее давление 3–4 атм., размер дюзы (сопла) 1,8–2,2 мм. При остановке окрасочных работ сразу промывать инструмент водой. Наносится в один слой толщиной мокрой пленки 80–120 мкм.

Сушка

При температуре от +40 до +60°C, относительной влажности 50-60% в течении 1-3 часов. При температуре от +18 до +20°C и относительной влажности не более 80% – 2-5 суток.

Нанесение следующего слоя краски не рекомендуется, но допустимо через 24 часа. Полная полимеризация в стандартных условиях происходит через пять - семь суток. До полной полимеризации не допускается воздействие на окрашенные плиты отрицательных температур и высокой влажности. После высыхания плиты складывают через бумажную прокладку, в паллет не более 40 листов.

Хранение

Хранить при температуре от +5 до +35 °С. Не замораживать и не нагревать! Избегать попадания прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения в не нарушенной таре производителя – 6 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Продукция поставляется в 20 литровых металлических ведрах с обручем и пластиковых канистрах 5 литров.

Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Продукт экологически безопасен, не содержит растворителей, но не следует сливать в сточные воды и водоёмы.

Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.